CORRIGÉ NON OFFICIEL

BP Métiers du Plâtre et de l'Isolation

Enduits, joints et finitions

Édition 2026

Proposition de corrigé du sujet blanc FormaV, rédigée pour s'entraîner. Ce n'est pas un document officiel de l'examen.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Plâtrier, veuillez visiter :
bpplatrier.fr/annales-sujets-et-corriges

BP Plâtrier

E11 : Étude et préparation d’un ouvrage

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-MPI-E11 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **3**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs de métré (5 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (4 questions) **Page 10**

4. Prévention et sécurité (3 questions) **Page 13**

5. Ce qu’il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 15**

Sujet associé **(PDF) :** https://bpplatrier.fr/assets/annales/bp-platrier/Enduits, joints et finitions/2026/BP Plâtrier - Enduits, joints et finitions - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et réglementaire

Le chantier concerne une contre-cloison en rénovation, sur ossature métallique avec isolant et plaques de plâtre sur deux faces, comprenant une baie de porte. Il faut identifier les fonctions des constituants, les contrôles préalables et les références techniques applicables, notamment pour une finition Q2.

Analyse des constituants

Question 1.1. Décrire la fonction de l'ossature, de l'isolant, des plaques de parement et du système de traitement des joints, puis préciser une vérification à effectuer avant ou pendant la mise en œuvre de chacun.

Constituant	Fonction	Vérification
Ossature	Supporte et maintient les plaques.	Contrôler sa conformité, sa fixation et son alignement.
Isolant	Réduit les déperditions thermiques.	Vérifier sa continuité, sans lacune ni compression anormale.
Plaques de parement	Forment les deux parements de la contre-cloison.	Contrôler leur fixation et l'état des bords.
Système de traitement des joints	Traite les raccords entre plaques pour obtenir la finition Q2.	Vérifier le dosage de l'enduit et le positionnement de la bande.

Ces contrôles contribuent à la stabilité de l'ouvrage, à la continuité de l'isolation et à la conformité de la finition demandée.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Ossature porteuse, isolant thermique, plaques de parement et système de traitement des joints pour une finition Q2, avec vérification de chacun à la pose.

Références techniques

Question 1.2. Indiquer la référence technique applicable à la mise en œuvre de la contre-cloison en plaques et celle relative aux produits de traitement des joints. Expliquer pourquoi le NF DTU 25.1 n'est pas la référence principale pour cet ouvrage.

La mise en œuvre de la contre-cloison en plaques relève du **NF DTU 25.41** et des prescriptions du système fabricant. Les produits de traitement des joints relèvent de la **NF EN 13963**, complétée par la fiche du fabricant.

Le **NF DTU 25.1** concerne les enduits intérieurs en plâtre. Il ne constitue donc pas la référence principale pour cet ouvrage, qui est une contre-cloison en plaques sur ossature métallique.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Contre-cloison : NF DTU 25.41 et prescriptions du fabricant. Produits de joints : NF EN 13963. Le NF DTU 25.1 concerne les enduits intérieurs en plâtre.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Contrôles préalables

Question 1.3. Citer deux contrôles à réaliser sur le support avant la pose de l'ossature ou de l'isolant, puis indiquer une condition de chantier à vérifier avant le jointoiement.

Avant la pose de l'ossature ou de l'isolant, contrôler que le support est **stable** et **propre**. Vérifier aussi qu'il est sec. Ces contrôles permettent de préparer une base adaptée à la mise en œuvre.

- Avant le jointoiement, vérifier que la température et l'humidité du chantier respectent la fiche du fabricant.
- Contrôler également que les plaques sont correctement fixées, que les bords et les joints sont préparés et que le support est propre.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Support stable, propre et sec avant la pose. Avant jointoiement : température et humidité conformes à la fiche fabricant.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs de métré

Le candidat prépare l'approvisionnement d'une contre-cloison de 4 800 mm sur 2 700 mm, avec baie, parement sur deux faces et isolation de 45 mm. Les données de conditionnement, de consommation, de prix et de calepinage servent à calculer les surfaces, les quantités, les coûts, la résistance thermique, la vitesse de coupe et les chutes.

Calcul des surfaces

Question 2.1. Calculer la surface nette d'une face de la contre-cloison, la surface totale nette des deux faces et la surface nette d'isolant avant marge. Présenter les résultats en m² au centième près.

Surface	Calcul	Résultat
Mur brut	4,80 × 2,70	12,96 m²
Baie	0,90 × 2,04	1,836 m²
Une face nette	12,96 − 1,836	11,12 m²
Deux faces nettes	11,124 × 2	22,25 m²
Isolant net	12,96 − 1,836	11,12 m²

La baie est déduite sur chaque face. L'isolant ne couvre qu'une seule fois la contre-cloison : sa surface correspond donc à celle d'une face nette. Les calculs intermédiaires utilisent les valeurs non arrondies, puis les résultats sont arrondis au centième de mètre carré.

Surfaces nettes calculées

Élément	Surface nette (m²)
Une face	11,12
Deux faces	22,25
Isolant	11,12

Baie déduite selon le DT 1, résultats au centième.

✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Une face : 11,12 m² ; deux faces : 22,25 m² ; isolant : 11,12 m².

FormaV - document d'entraînement non officiel

Quantités à approvisionner

Question 2.2. Compléter le DR 1 et déterminer le nombre de plaques à commander après application de la marge de 5 % aux surfaces nettes de parement, le nombre de packs d'isolant, la masse théorique d'enduit, la masse à prévoir avec la marge de 5 %, le nombre de sacs d'enduit et de rouleaux de bande. Calculer également le volume d'eau nécessaire pour gâcher 2,00 kg de poudre.

La surface de parement nette est 22,248 m². Après marge, elle représente 23,3604 m², soit 7,21 plaques : commander 8 plaques. Pour l'isolant, 11,124 × 1,05 = 11,6802 m², soit 2 packs de 6 m². La consommation d'enduit porte sur les deux faces. Le DR 1 prévoit explicitement une marge de 5 % pour la longueur de bande. Les approvisionnements sont arrondis au conditionnement entier supérieur.

Produit	Calcul	À commander
Plaques	22,248 × 1,05 = 23,3604 m² ; ÷ 3,24	8 plaques
Isolant	11,124 × 1,05 = 11,6802 m² ; ÷ 6	2 packs
Enduit	22,248 × 0,35 = 7,7868 kg ; × 1,05 = 8,17614 kg	2 sacs de 5 kg
Bande	18,60 × 1,05 = 19,53 m ; rouleau de 20 m	1 rouleau
Eau pour 2,00 kg	2,00 × 0,50	1,00 L

DR 1 complété : quantités à commander

Nomenclature et calcul des quantités à approvisionner

Désignation	Calcul à présenter	Quantité à commander	Coût HT
Plaques de plâtre	Surface totale nette : ... ; marge 5 % : ... ; nombre de plaques : ...	... plaques	... €
Isolant	Surface nette : ... ; marge 5 % : ... ; nombre de packs : ...	... packs → 8 plaques	... €
Enduit à joints	Masse théorique : ... ; masse avec marge : ... ; sacs : ...	... sacs → 2 packs	... €
Bande à joints	Longueur avec marge 5 % : ... ; nombre de rouleaux : ...	... rouleau(x) → 2 sacs	... €
Total des quatre familles	Somme des coûts HT	Sans objet → 1 rouleau	... €
Gâchée de 2,00 kg	Volume d'eau : ...	... L → 1,00 L	Sans objet

✓ RÉPONSE À RETENIR

Commander 8 plaques, 2 packs d'isolant, 2 sacs d'enduit et 1 rouleau de bande. Eau : 1,00 L.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Résistance thermique

Question 2.3. Calculer la résistance thermique de l'isolant de 45 mm, donner le résultat en m²·K/W au centième près et préciser les unités utilisées dans la formule.

La formule est **R = e ÷ λ**, avec *e* en mètres et *λ* en W/(m·K). Il faut convertir l'épaisseur : 45 mm = 0,045 m. Le calcul donne R = 0,045 ÷ 0,035 = 1,2857 m²·K/W, arrondi au centième. Les unités se simplifient ainsi : m ÷ [W/(m·K)] = m²·K/W.

Résistance thermique de l'isolant

Épaisseur e	Conductivité λ	Calcul de R	Résultat
0,045 m	0,035 W/(m·K)	0,045 ÷ 0,035	1,29 m²·K/W

R = e ÷ λ.

✓ RÉPONSE À RETENIR

R = 1,29 m²·K/W.

Coût des fournitures

Question 2.4. À partir des conditionnements et prix du DT 2, établir le coût HT des plaques, de l'isolant, de l'enduit à joints et des bandes à joints correspondant aux quantités à commander, puis calculer le coût total de ces quatre familles de fournitures.

Les coûts se calculent à partir des quantités entières à commander indiquées au DR 1 : plaques à l'unité, isolant par packs, enduit par sacs et bande par rouleau. Le coût total est la somme des quatre postes, sans ajouter d'autres fournitures ni de main-d'œuvre.

Fourniture	Calcul du coût HT	Coût HT
Plaques	8 × 12,40 €	99,20 €
Isolant	2 × 40,80 €	81,60 €
Enduit	2 × 9,60 €	19,20 €
Bande	1 × 4,80 €	4,80 €
Total	99,20 + 81,60 + 19,20 + 4,80	204,80 €

FormaV - document d'entraînement non officiel

DR 1 complété : coûts HT

Nomenclature et calcul des quantités à approvisionner

Désignation	Calcul à présenter	Quantité à commander	Coût HT
Plaques de plâtre	Surface totale nette : ... ; marge 5 % : ... ; nombre de plaques : ...	... plaques	... €
Isolant	Surface nette : ... ; marge 5 % : ... ; nombre de packs : ...	... packs	... € 99,20 €
Enduit à joints	Masse théorique : ... ; masse avec marge : ... ; sacs : ...	... sacs	... € 81,60 €
Bande à joints	Longueur avec marge 5 % : ... ; nombre de rouleaux : ...	... rouleau(x)	... € 19,20 €
Total des quatre familles	Somme des coûts HT	Sans objet	... € 4,80 €
Gâchée de 2,00 kg	Volume d'eau : ...	... L	Sans objet 204,80 €

✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Total des quatre familles : 204,80 € HT.

Coupe et cornières de baie

Question 2.5. Calculer en m/min la vitesse moyenne de coupe pour une coupe de 1 200 mm réalisée en 18 s. Déterminer le nombre de barres de cornière de 3 000 mm nécessaire pour réaliser les deux montants et la traverse de la baie, calculer la longueur totale de chute et indiquer si elle peut être réemployée sur cet ouvrage.

La longueur coupée est 1,20 m et le temps vaut 18 ÷ 60 = 0,30 min : la vitesse moyenne est 1,20 ÷ 0,30 = 4,00 m/min. Les deux montants et la traverse totalisent 2 × 2,040 + 0,900 = 4,980 m. Deux barres de 3,000 m sont nécessaires. Une chute de 960 mm peut fournir la traverse de 900 mm si le débit est organisé en conséquence, avec 60 mm de reste. La chute totale des deux barres reste 1,020 m.

Barre	Débit	Reste
1	2 040 mm + 900 mm	60 mm
2	2 040 mm	960 mm, réutilisable pour la traverse si le débit est réorganisé
Total	4 980 mm posés	1 020 mm de chute totale

Débit et réemploi des cornières de baie

Longueurs requises	Barres de 3 000 mm	Chute totale	Réemploi possible
2 × 2 040 mm et 1 × 900 mm	2	1 020 mm	960 mm peut fournir la traverse de 900 mm, selon le débit retenu

La chute totale correspond à 6 000 mm de barres moins 4 980 mm posés.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Vitesse : 4,00 m/min ; 2 barres ; chute totale : 1,02 m. Une chute de 960 mm peut fournir la traverse de 900 mm.

FormaV - document d'entraînement non officiel

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

La préparation porte sur l'ordre des opérations, du contrôle du support au contrôle final, pour une contre-cloison avec finition Q2. Le candidat doit aussi décrire la préparation et la pose du système de jointoiement, les contrôles associés et les moyens de limiter les pertes de produit.

Ordonnancement et contrôles

Question 3.1. Compléter le DR 2 en ordonnant les opérations proposées et donner, pour chaque étape, un contrôle concret à effectuer avant la suivante. Préciser à quel moment contrôler l'alignement des bandes et la planéité de la finition.

La séquence suit l'avancement de l'ouvrage, du contrôle initial du support jusqu'à la réception du poste. Chaque contrôle vérifie que l'opération est conforme avant de poursuivre. Contrôler l'alignement des bandes pendant leur marouflage dans l'enduit frais. Contrôler la planéité de la finition après les passes Q2 et leur séchage, conformément aux prescriptions du fabricant.

Ordre	Opération	Contrôle avant la suivante
1	A	Support stable, propre et sec ; dimensions et conditions de chantier vérifiées.
2	B	Ossature fixée, alignée et d'aplomb.
3	C	Isolant continu, sans lacune ni compression anormale.
4	D	Plaques fixées ; bords et joints préparés.
5	E	Bandes alignées et marouflées ; passes et séchages conformes aux prescriptions.
6	F	Planéité et niveau Q2 vérifiés ; poste nettoyé.

DR 2 complété : séquence opératoire

Séquence opératoire et points de contrôle

Ordre	Lettre de l'opération	Contrôle avant l'étape suivante
1	A	Support stable, propre, sec ; dimensions et conditions conformes
2	B	Ossature fixée, alignée et d'aplomb
3	C	Isolant continu, sans lacune ni compression anormale
4	D	Plaques fixées ; bords et joints préparés
5	E	Bandes alignées ; passes et séchages conformes
6	F	Finition Q2 plane ; poste nettoyé

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : A, B, C, D, E, F. Alignement des bandes pendant leur pose ; planéité contrôlée après séchage de la finition Q2.

Préparation de l’enduit

Question 3.2. Décrire la préparation d’une gâchée de 2,00 kg d’enduit en poudre, préciser le volume d’eau, l’intérêt du respect du dosage fabricant et deux précautions permettant d’obtenir un mélange homogène utilisable.

Pour 2,00 kg de poudre, mesurer **1,00 L d’eau** : 2,00 × 0,50 = 1,00. Verser l’eau propre dans un seau propre, puis incorporer progressivement la poudre. Respecter le dosage fabricant évite un enduit trop liquide ou trop épais, qui nuirait à l’adhérence et à la finition. Mélanger soigneusement à vitesse modérée avec un outil propre. Respecter le temps de repos, le remélange et la durée d’utilisation indiqués par le fabricant ; ne pas ajouter d’eau à une gâchée qui commence à prendre.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Gâchée de 2,00 kg : 1,00 L d’eau. Respecter le dosage fabricant et mélanger avec du matériel propre.

Traitement des joints

Question 3.3. Expliquer les étapes de traitement d’un joint entre plaques avec bande, de la préparation à la finition. Citer deux défauts susceptibles d’apparaître si l’enduit est mal dosé ou si la bande est mal posée.

Avant le jointoiement, vérifier la fixation des plaques, la préparation des bords, la propreté des joints et la conformité des conditions ambiantes à la fiche fabricant. Garnir le joint d’enduit, centrer la bande dans l’enduit frais et la maroufler sans pli ni bulle. Recouvrir la bande régulièrement, laisser sécher selon les prescriptions, puis appliquer les passes de finition nécessaires au niveau Q2. Un enduit mal dosé peut entraîner retrait ou mauvaise adhérence ; une bande mal posée peut créer plis, bulles ou fissures visibles.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Garnir le joint, centrer et maroufler la bande sans pli ni bulle, puis réaliser les passes de finition Q2 après séchage.

Pertes de produit

Question 3.4. Indiquer le critère de pertes de produit de jointoiement fixé par le cahier des charges et proposer une action permettant de le respecter.

Le cahier des charges fixe les pertes de produit de jointoiement à **5 % maximum**. Pour respecter ce seuil, prévoir des gâchées adaptées aux besoins immédiats et au temps d’utilisation du produit. Respecter le dosage fabricant, utiliser des outils propres et prélever l’enduit sans en laisser sécher inutilement sur le matériel. Refermer les sacs après usage et ne pas réutiliser une gâchée qui a commencé à durcir.

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

Pertes de produit de jointoiement : ≤ 5 %. Adapter les gâchées aux besoins et limiter les résidus inutilisables.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention et sécurité

Les situations étudiées comprennent la manutention des plaques, leur découpe au cutter, le gâchage de poudre et le travail en hauteur sur une plateforme individuelle. Il faut proposer des mesures de prévention adaptées, calculer la masse d'une plaque et préciser les contrôles de sécurité et de remise en état du poste.

Mesures de prévention

Question 4.1. Pour chacune des quatre situations du tableau du DR 2, proposer une mesure de prévention collective ou organisationnelle et, lorsque cela est nécessaire, un équipement de protection individuelle adapté.

Les mesures collectives et l'organisation réduisent d'abord les risques : dégager le trajet, sécuriser la zone de coupe, limiter la dispersion des poussières et choisir un accès stable adapté. Les EPI complètent ces mesures pour les risques résiduels. Pour la plateforme, respecter la notice et les consignes de l'entreprise ; un équipement antichute ne s'ajoute que si l'évaluation du risque le prévoit.

Situation	Prévention collective ou organisationnelle	EPI adapté
Manutention	Trajet dégagé, port à deux si nécessaire	Gants de manutention
Cutter	Couper à l'opposé du corps, éloigner les tiers	Aucun EPI spécifique indiqué
Gâchage	Limiter les poussières, verser avec précaution	Lunettes et protection respiratoire adaptée
Hauteur	Plateforme adaptée, stable et contrôlée	Selon les risques résiduels et la notice

DR 2 complété : prévention

Reprendre les opérations A à F de la partie 3 et indiquer un contrôle vérifiable.

Diagnostic des risques et mesures de prévention

Situation de travail	Mesure collective ou organisationnelle	Équipement de protection individuelle adapté
Manutention des plaques	Trajet dégagé, port à deux	Gants manutention
Découpe au cutter	Coupe à l'opposé, zone sécurisée	Aucun spécifique
	Limiter les poussières	Lunettes, protection respiratoire
	Plateforme stable et contrôlée	Selon risque et notice

✓ RÉPONSE À RETENIR

Trajet dégagé, coupe dirigée à l'opposé du corps, poussières limitées et plateforme stable contrôlée. Gants de manutention, lunettes et protection respiratoire selon les risques.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Masse et manutention d’une plaque

Question 4.2. Calculer la masse d’une plaque de 1 200 mm par 2 700 mm ayant une masse surfacique de 8,0 kg/m². Proposer et justifier une organisation de manutention adaptée au risque.

La surface de la plaque est **(1 200 / 1 000) × (2 700 / 1 000) = 3,24 m²**. Sa masse vaut **3,24 × 8,0 = 25,92 kg**. Organiser le portage à deux, avec une prise coordonnée et un trajet dégagé. Cette masse et le grand format de la plaque rendent le port individuel plus contraignant et augmentent les risques de trouble musculosquelettique, de heurt ou de chute de la plaque. Des gants de manutention complètent l’organisation.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Masse : 25,92 kg. Transport à deux, avec prise coordonnée, trajet dégagé et gants de manutention.

Plateforme et remise en état

Question 4.3. Citer deux vérifications de sécurité à effectuer avant d’utiliser la plateforme individuelle et deux actions de remise en état du poste en fin d’intervention concernant les déchets, les outils ou les produits.

Avant utilisation, contrôler l’état général de la plateforme, notamment l’absence de détérioration, puis vérifier sa stabilité sur un sol adapté et le verrouillage de ses éléments. Respecter la notice et les consignes de l’entreprise. En fin d’intervention, trier et évacuer les déchets ; nettoyer et ranger les outils. Refermer les produits et les stocker selon les consignes du fabricant, sans laisser d’obstacle dans les circulations.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Avant usage : état, stabilité et verrouillage de la plateforme. En fin de poste : évacuer les déchets, nettoyer et ranger les outils, refermer et stocker les produits.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve E11 du BP Métiers du plâtre et de l'isolation, Édition 2026, porte le code FV-ENT-MPI-E11 ; elle dure 3 heures et a un coefficient 3. À partir d'une contre-cloison en rénovation avec baie, isolation et parement sur deux faces, elle évalue l'analyse réglementaire, le métré, les choix d'approvisionnement, la préparation des joints, l'organisation du travail et la prévention des risques.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Surface nette d'une face : longueur × hauteur, moins la surface de la baie ; pour deux faces, déduire la baie sur chacune.
- Résistance thermique d'un isolant homogène : R = e/λ, avec e en mètres et λ en W/(m·K).
- La marge de calcul est de 5 % pour l'isolant et la consommation théorique d'enduit ; arrondir l'approvisionnement au conditionnement entier supérieur.
- Références du sujet : NF DTU 25.41 pour les ouvrages en plaques, NF EN 13963 pour les produits de traitement des joints et prescriptions du fabricant.

Points de vigilance & attentes du jury

- Présenter les formules, les unités et les arrondis ; convertir les dimensions en mètres avant les calculs de surface ou de vitesse.
- Déduire la baie de chacune des deux faces et utiliser la longueur de bande fournie au calepinage, sans la recalculer.
- Appliquer les marges explicitement demandées et arrondir les quantités d'approvisionnement au conditionnement supérieur.
- Ordonner les contrôles avant fermeture et avant jointoiement, puis vérifier la planéité finale et la prévention des risques.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer la surface de parement avec une baie sur deux faces ?

Calculez la surface totale d'une face, puis soustrayez la surface de la baie. Multipliez la surface nette obtenue par deux pour le parement total, en déduisant la baie séparément sur chaque face.

Q : Quelle conversion faut-il faire pour calculer la résistance thermique de l'isolant ?

Convertissez l'épaisseur de 45 mm en mètres, soit 0,045 m, puis appliquez R = e/λ avec λ exprimée en W/(m·K). Le résultat s'exprime en m²·K/W.

Q : Comment répartir le temps entre les parties de l'épreuve ?

L'épreuve écrite dure 3 heures, après 30 minutes consacrées à la prise de connaissance du dossier technique. Les quatre parties totalisent 20 points ; gardez du temps pour vérifier les calculs, les unités et les documents réponses.

Q : Quelles références et quels contrôles sont attendus pour les plaques et les joints ?

Le sujet associe le NF DTU 25.41 aux ouvrages en plaques et le NF EN 13963 aux matériaux de traitement des joints, avec les prescriptions du fabricant. Il faut notamment contrôler le support, l'ossature, les fixations, l'isolant et les conditions de jointoiement.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://bpplatrier.fr/assets/annales/bp-platrier/Enduits, joints et finitions/2026/BP Plâtrier - Enduits, joints et finitions - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

Ressources BP Plâtrier : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du BP Plâtrier, classés par épreuve et par année :
bpplatrier.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du BP Plâtrier reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
bpplatrier.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.